

GOA

淬透性耐磨性优异特殊工具钢

特 长

- 1 脱气精炼钢，质量稳定。
- 2 添加特殊元素，与同类钢 JIS SKS3 相比韧性出色。
- 3 钨、铬碳化物均匀细小，耐磨性出色。
- 4 球化退火处理，切削性良好稳定。

用 途

用 途	使用 硬 度 (HRC)	
冷 冲 压 加 工	冲 裁 模	58-62
	成 形 模	58-62
	冲 头	58-62
压 花 模	58-62	
剪 切 刀 片	薄 钢 板 用 (6mm以下)	58-62
	中 厚 钢 板 用 (6~8mm)	55-60
量 规	60-64	



DAIDO STEEL

化学成分



大同牌号	C	Si	Mn	Cr	W	添加特殊元素
GOA	0.86	0.3	1.2	0.50	0.50	X

杂质元素：P ≤ 0.030、S ≤ 0.030、Cu ≤ 0.25、Ni ≤ 0.25

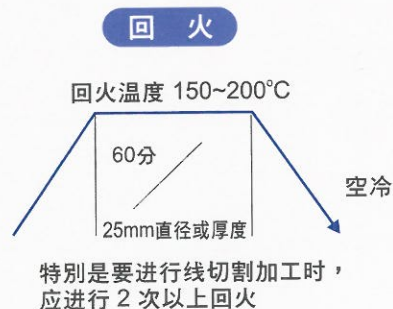
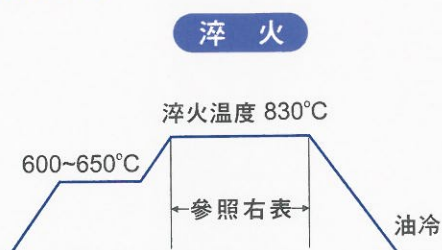
热处理条件



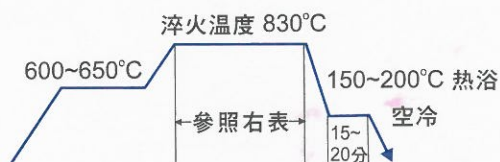
锻造温度 (°C)	热处理条件 (°C)			硬 度		转 变 点 (°C)		
	退 火	淬 火	回 火	退 火 (HB)	淬火回火 (HRC)	Ac	Ar	Ms
1100~850	750~800 缓 冷	800~850 油 冷	150~200 空 冷	≤ 217	≥ 61	708~726	-----	160 (奥氏体化 825)

[标准热处理条件]

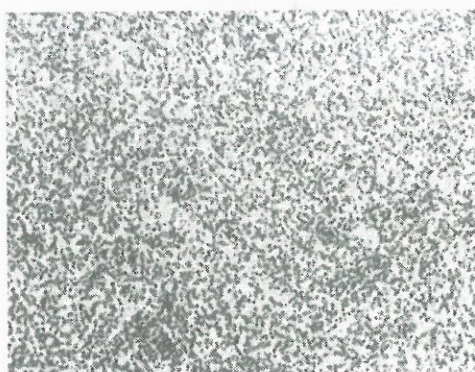
● 普通淬火



● 分级淬火 (热浴淬火)



盐 浴		电 炉、气 氛 炉		装箱加热
尺 寸	浸 渍 时 间	尺 寸	时 间	均 热 时 间
直径、厚度(mm)	(分)	直径、厚度(mm)	(分)	
10	5~8	25	30	20~45 箱厚 25mm
20	8~10	100	80	
30	10~15	125	100	
50	20~25	200	120	
100	30~40	500	200	



球化退火状态 (x 400)

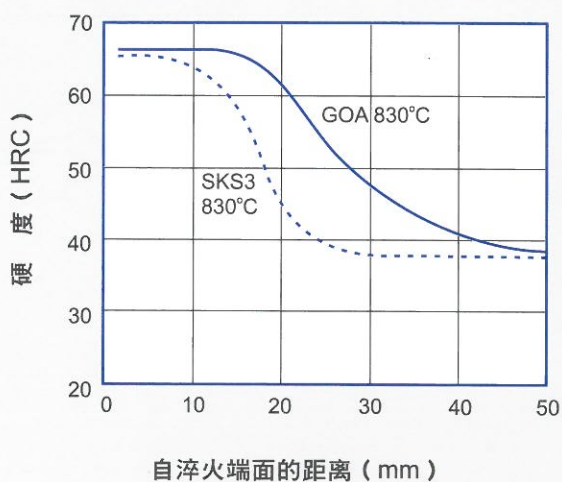


淬火回火状态 (x 400)

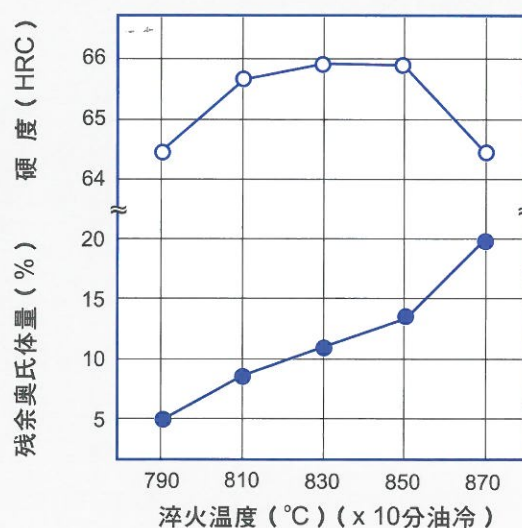
质量特性



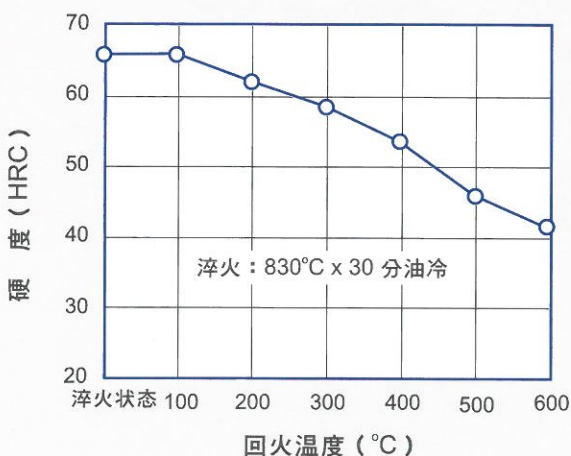
● 淬透性曲线 (顶端淬火法)



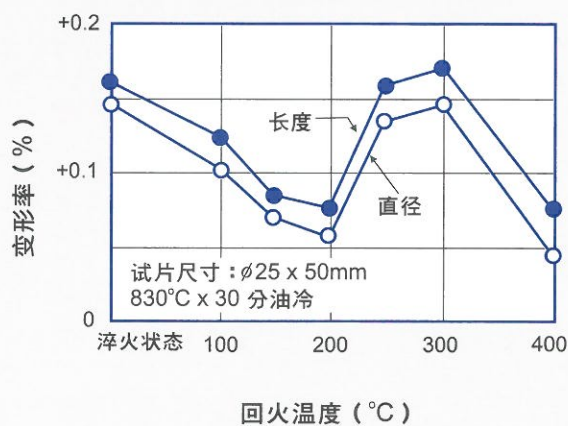
● 淬火温度与淬火硬度及残余奥氏体



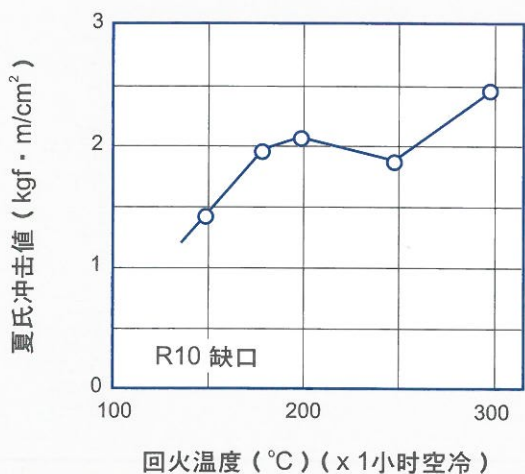
● 回火硬度曲线



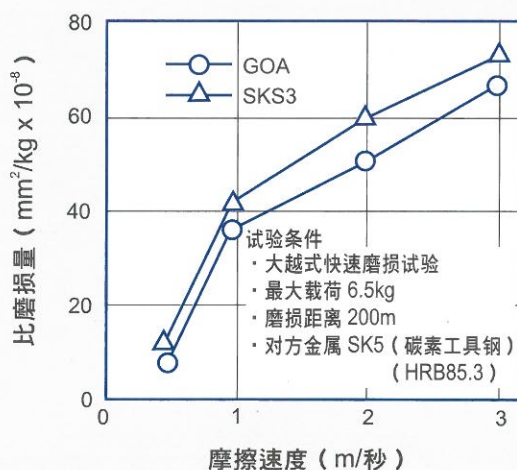
● 热处理尺寸变化率



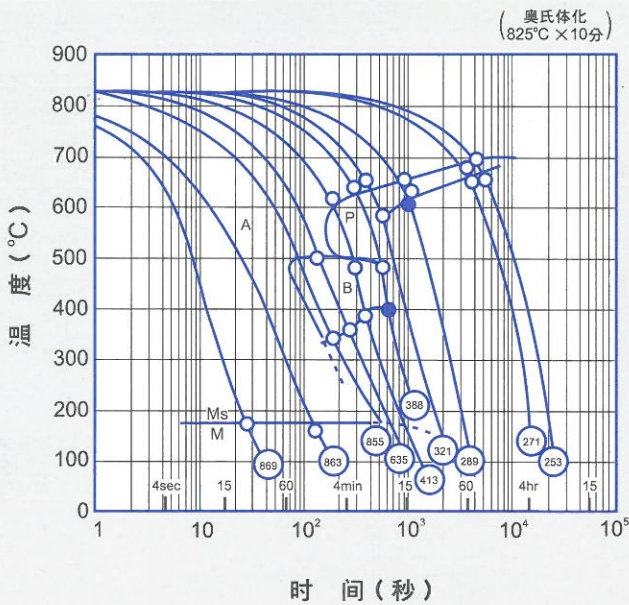
● 冲击韧性



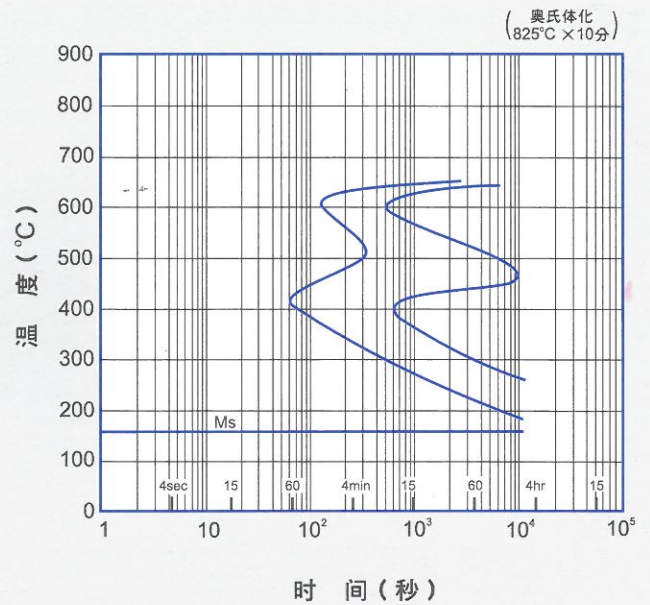
● 耐磨性



● GOA 连续冷却转变曲线



● 等温转变曲线



大同特殊鋼株式会社

東京总公司 千 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)
 (工具鋼海外営業室) 电话: 81-3-5495-1270 传真: 81-3-5495-6738
 香港事务所 香港湾仔骆克道 33 号中央广场汇汉大厦 8 楼 805 室
 电话: 852-2865-4646 传真: 852-2527-2040
 广州事务所 广州市天河区天河北路 233 号中信广场 3011 室
 电话: 020-3877-1632 传真: 020-3877-0894
 上海事务所 上海市长宁区延安西路 2067 号仲盛金融中心大厦 1706 室
 电话: 021-6295-2998 传真: 021-6295-1060

● 注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，
 恕不负其责。
 本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新
 信息请向有关部门问讯。
 本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店